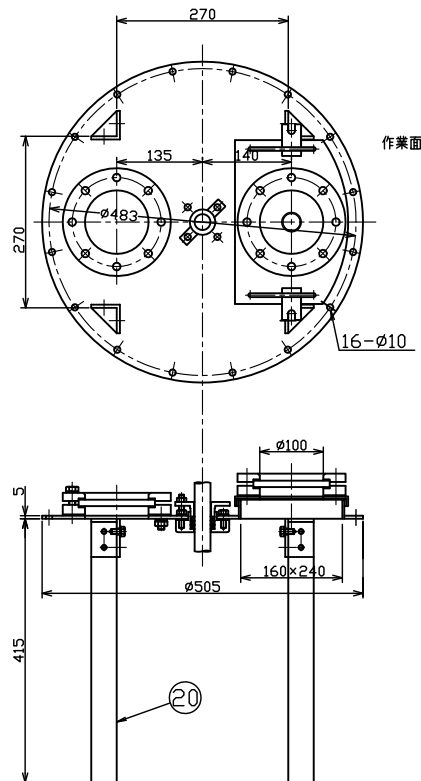
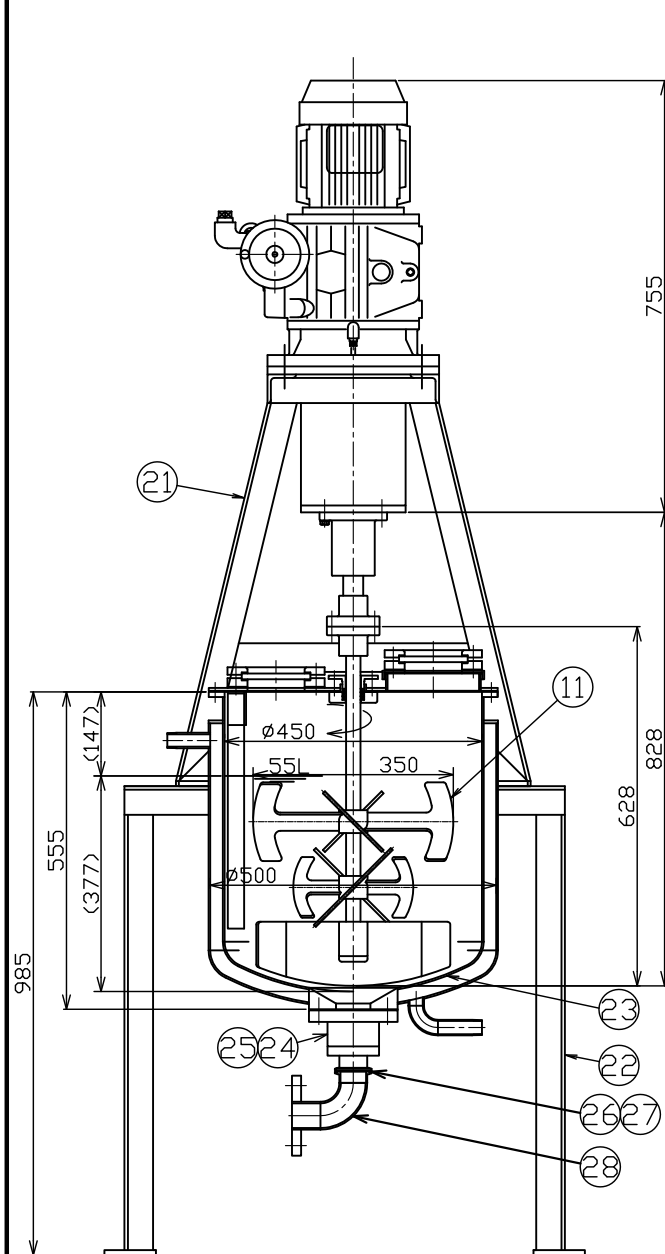
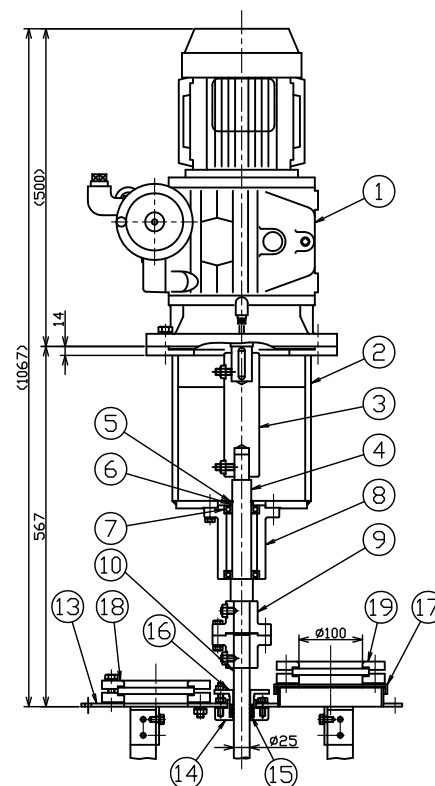




部番	品名	材質	個数	備考	部番	品名	材質	個数	備考
26	クランプ	SUS304	1	40A	1	減速機	---	1	
27	フェールパッキン	PTFE	1	40A	2	受台	SUS304	1	
28	アダプタ	SUS304	1	40Aフェール×JIS10K40A	3	主軸	SUS304	1	
					4	中間軸	SUS304	1	
					5	スナップリング	SUS304	1	S30
					6	塵金	SUS304	1	
					7	ベアリング	SUJ2	1	#6006DDU
					8	ベアリングケース	SUS304	1	
					9	カップリング	SUS304	1	
					10	撹拌軸	SUS304	1	
					11	フルファインミックス翼	SUS304	1	T998-0010-1,2
					12	欠番			
					13	タンク蓋	SUS304	1	
					14	スタフイングボックス	SUS304	1	
					15	グランドパッキン	PTFE	3	V#7233. 06.5
					16	グランド押え	SUS304	1	
					17	投入口蓋	SUS304	1	t2
					18	採光口	SUS304	1	
					19	覗き窓	SUS304	1	
					20	バッフル	SUS304	4	
					21	梁台(1)	SUS304	1	L50×50×6
					22	梁台(2)	SUS304	1	L50×50×6
					23	タンク本体	SUS304	1	
					24	タンクボール弁	SUS304	1	40Aフェール(青木製)
					25	シートパッキン	PTFE	1	



参考図

記号	呼径	名称	個数	規格
N-1	40A	タンクボール弁	1	40A 青木フェール
N-2	20A	ジャケット入口	1	PT3/4
N-3	25A	ジャケット出口	1	PT1

- ・回転方向は、組立図の矢印方向に撹拌軸が回転するようにモータの結線を行って下さい。
- ・空転は不可です。空転で運転する場合は150min⁻¹以下で御使用下さい。
- ・使用後はリングコンの変速ハンドルを最低速にして下さい。
※リングコンの変速ハンドルは停止中に絶対に回さないで下さい。

要目表			
攪拌機	型式	ATM-T025-015	
	数量	1台	
	回転数	0~833 1/min 注1)	空転 -
	接液材質	SUS304	
電動機	羽根	2枚H型バドル翼+2枚ワイドバドル翼	
	軸封方式	グランドパッキン	
	型式	耐圧防爆 d2G4 YTFDXX (日立製作所)	
	出力	労務：平成7.12 第33298号 200V 4P 1.5kW	
减速机	回転数	50Hz 150 1/min	
	型式	RXMV1500 (シンボ工業)	
	方式	リングコーン変速	
	変速比		
攪拌仕様	操作目的	-	
	液種	-	
	容量	55 Lit	
	液体密度	※ kg/m3	
付属品	粘度濃度	※ mPa.s	
	温度	運転 常温	設計 常温
	圧力	運転 大気圧	設計 大気圧
	製品重量	238 kg	動荷重
設置場所	屋内		
表面処理	接液部：#250バフ研磨		
塗装色			
予備品			
付属品			

装置名称	55L実験用撹拌機		
型 式	ATM-T025-015		
図 番	T998-0008	尺 度	NONE
作 成 年 月 日	2002年10月10日	製 図	M/S
		検 図	T.I
		承 認	Y.K
青木株式会社			
生産本部設計課			

日付	記号	注先	OM	SE	管業	山形	設計	計